



سُوكِرْ

الجزء الأول والثاني - المجلد السادس والستادون
١٩٨٦

دراسة حول صيانة الأسوار والمباني الإسلامية في سامراء

صادق عبد الحميد الراوي

مركز بحوث البناء

٢- التركيب المعدني للمواد الانشائية والمواد الأولية:

لقد تم تعين التركيب المعدني لمواد الصيانة موضوع دراستنا .
باستخدام مجموعة عمليات تحليل حراري تفاضلي (الشكل رقم (١)).
وباستخدام جهاز الاشعة السينية وقد تبين بأن المكونات المعدنية هي :
أ - تحتوي النماذج رقم (١٣.١٢.١١.١٠.٨.٧.٥.٤.٣.٢.١) على نسبة عالية من معدن الجبس (CaSO₄.2H₂O)
(١٦.١٥) ونسبة مختلفة من الكاربونات (CaCO₃) والكوارتز (SiO₂)
بالإضافة إلى معادن الطين (الكاولينات . موتنمورلونيات . الالايت)
جدول رقم (١) .

ب - تحتوي النماذج رقم (١٤.٩.٦) على نسب عالية من
المعادن الطينية (كاولينات . موتنمورلونيات . الالايت) بالإضافة إلى
الكوارتز (SiO₂) والكاربونات (CaCO₃) والفلدسبار . جدول
رقم (١) .

ج - المنحني رقم (١) يمثل نموذج الجص وقد بين التحليل الحراري
التفاضلي احتواه على معدن البورك (CaSO₄. $\frac{1}{2}$ H₂O) والجص
اللامائي (CaSO₄) مع احتواه على كمية قليلة من الجبس
(CaSO₄.2H₂O) والمواد العضوية وقليل من الطين وحجر الكلس
(CaCO₃) .

د - كما بين المنحني رقم (٢) في الشكل رقم (١) إن المادة المالة
ت تكون أساساً من معدن الجبس (CaSO₄.2H₂O) مع نسب متفاوتة
من معادن الطين والمواد العضوية إضافة إلى حجر الكلس (CaCO₃)

٣- المكونات الكيميائية :

تم تعين المكونات الكيميائية بطريقة جهاز التحليل الطيفي بالأشعة
السينية والجدول رقم (٢) يبين نتائج هذا التحليل .

** انظر الملحظ

المقدمة :
بناء على طلب المؤسسة العامة للآثار والتراث (مشروع تطوير مدینتي
سامراء والموكلية الاثريتين) بكتابها المرقم ١٧٩ في ١٩٨٢/١/٢٦ وكتابها
المرقم ٥٣٦ في ١٩٨٢/٣/١٧ فقد تم القيام بزيارة الواقع الأثري في منطقة
سامراء ، بغية الاطلاع على المباني الأثرية ، والتعرف على المواد البنائية لها .
على ضوء ما تقدم تم الطلب من قسم الصيانة : ارسال عينات من
مواد المباني الأثرية ، ومواد أولية متواجدة في الموقع وقد تم تجهيزنا (١٤)
عينة من المواد الانشائية المستعملة قديماً ، ونموذجين من المواد المتواجدة
في الموقع نفسه .

كما تمت مناقشة مسؤول قسم الصيانة حول المباني التي يراد ادامتها خلال
الفترة الحالية ، وقد تبيّنت حسب الخطة الموضوعة من قبلهم أهمية ادامه و
ترميم سور عيسى ، حيث العمل جار فيه حالياً وقد اقترحت ارسال عينات
ممثلة للمواد الأولية التي يراد استخدامها بغية دراستها . لتحديد نسب
الخلط ، لايجاد أفضل نسبة لذلك من ناحية القوة والمتانة . وقد تفضلوا
بارسال نماذج من الجص والعصى ومادة من الموقع نفسه .

وتشمل هذه الدراسة تحديد مكونات المواد المرسلة من الناحيتين
الكيميائية والمعدنية ، باستخدام طرق تحليل مختلفة ، كذلك تحضير
نماذج من هذه المواد ، ونسبة خلط مختلفة بغية الوصول إلى احسن
الخلطات من ناحية قدر التحمل . ومقارنة الانضغاط عند الغمر في الماء .
لكي يمكن الاسترشاد بها عند اجراء الترميمات والصيانة لهذه الآثار .

التجارب والنتائج :

١- المواد المستخدمة :

- مواد انشائية من العجيس والركام الخشن والناعم في مباني الآثار .
- مواد انشائية من جدران مباني الآثار من الطين (لين)
 - ج- الجس (جص)
 - د- ركام خشن (حصى) من نفس المنطقة
 - هـ- مادة جسيمة من مباني الآثار تستخدم كمادة مالكة تم غربالها في المربع .

تماسك يمثل الجبس المادة الرابطة التي تعمل على ربط المواد الملائة المسافة للخلطة بعد عملية الصلب تفتح القوالب لاخراج النماذج وتوضع مباشرة في فرن عند درجة حرارة ٤٥ م° لمدة ٢٤ ساعة لتجفيفها ثم يجري عليها فحص قوة التحمل . وتأثير الغمر في الماء لمدة ٢٤ ساعة .

أ- مقاومة الانضغاط : يتضح من النتائج في الجدول رقم (٤) بأن مقاومة الانضغاط للخلطات ارقام (٨ . ٩ . ١٠ . ١١) تتراوح بين ٧٠ - ٨٠ كغم/سم^٢ وهي أعلى ما يمكن الحصول عليه من خلال الخلطات موضوع الدراسة وذلك عكس الخلطات ارقام (١٤ . ٦٠ . ١) والتي تتراوح قوة التحمل فيها بين (٤٥ - ٢٥) كغم / سم^٢ او الخلطات ارقام (٣ . ٤ . ٧ . ٥ . ١٢ . ١٣) وكانت متوسطة المستوى من حيث مقاومة الانضغاط . حيث تتراوح بين (٦٢ - ٥٠) كغم/سم^٢ ويعزى ارتفاع قوة التحمل في الخلطات المجموعة الاولى الى عدم وجود المادة الملائة التي يبيّنها التحليل المعدني بأنها تكون أساساً من الجص المائي والطين وهي مواد تتميز بانخفاض قوة تماسكها تحت الظروف التي اجريت عليها التجارب . اما في المجموعتين الثانية والثالثة فقد انخفضت معدل قوة التحمل بصورة موازية لزيادة نسبة المادة الملائة في الخلطات .

ب- تأثير الغمر في الماء : في الجدول رقم (٤) بين بأن تأثير النماذج عند الغمر في الماء يأتي موازياً مع زيادة اونقصان معدل قوة التحمل . اي تزداد مقاومة النماذج بالغمر بأزيد ياد قوة التحمل والعكس صحيح . وينقل المعدل بانخفاض معدل القوة . ويمكن ان يعزى ذلك ايضاً لزيادة نسبة المادة الملائة التي ليس لها القدرة على التماسك عند الغمر في الماء

كما وتم تعين النسبة المئوية للفقدان بالحرق والكبريتات بطريقة التحليل الكيميائي لايجاد النسبة المئوية للجبس والجبس اللامائي . وكarbonات الكالسيوم والمغنيسيوم والجدول رقم (٣) يبين نتائج هذا التحليل .

٤- الاختبارات والنتائج :

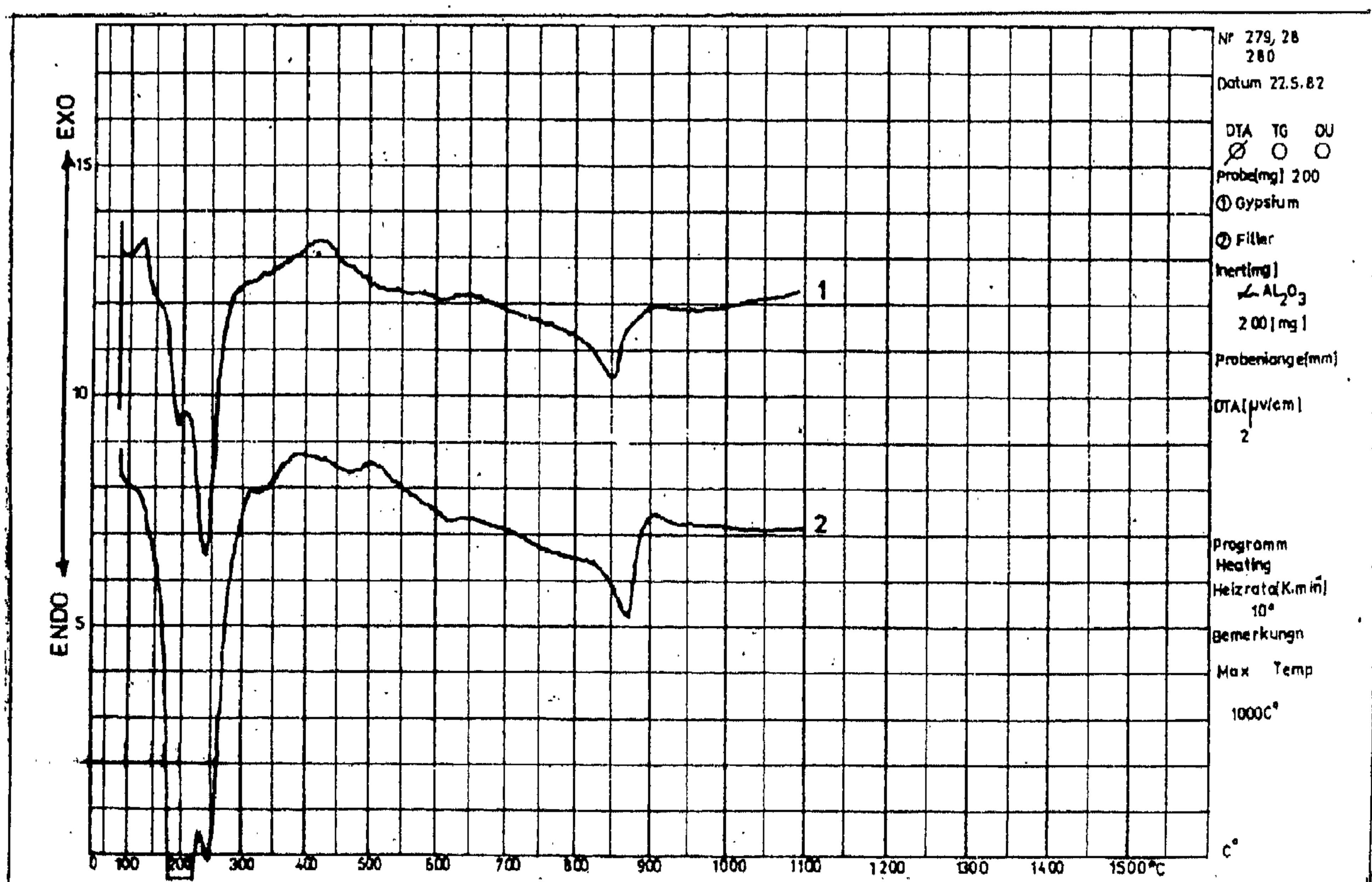
على ضوء ما تقدم فقد تم عمل ٤ مكعبات ٥×٥×٥ سم لكل خلطة وفق نسب الخلط المكونة من الجص والطين والمادة الملائة او الرمل او الطين كما وتم حرق المادة الملائة على درجة حرارة (٢٠٠-١٥٠) م° لمدة ٢٤ ساعة لعمل ٤ مكعبات بنفس الابعاد السابقة وقد اضيف الماء بنسبة ٦٠% بالنسبة الى الجص لكل الخلطات .

وقد تم ايجاد قوة التحمل لثلاثة مكعبات وتأثير الغمر في الماء لمدة ٢٤ ساعة على قوة تماسك النماذج . والجدول رقم (٤) يبين نسب الخلط والنتائج التي تم الحصول عليها .

وقد تم تقسيم درجة التأثير بالغمر في الماء الى اربع درجات: عديم التأثير ، بطيء التأثير ، متوسط التأثير ، سريع التأثير .

٥- مناقشة النتائج :

عند اضافة الماء الى المواد المخلوطة وفق النسب المطلوبة يتحدد الماء كيميائياً مع مكونات الجص الفعال . مكوناته هي الجبس (CaSO₄·2H₂O) الذي يتصلب خلال فترة زمنية اقل من ٢٠ دقيقة ويتحطم عن ذلك جسم



شكل رقم (١) منحنيات التحليل الحراري التفاضلي لنموذج الجص والمادة الملائة

جدول رقم (١) يبين المركبات المعدنية للنماذج المرسلة

رقم النموذج	المعادن الطينية								رقم النموذج	معادن أخرى
	مونتيمورلونايت	الالات	كاوريوليات	جيسب	كوارتز	فلدسبار	كلسات	دولومات		
١	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-
٢	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
٣	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-
٤	-	+	+	-	+	+	+	+	+	-
٥	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
٦	+	+	+	-	+	+	+	+	+	-
٧	+	-	+	+	+	+	+	+	+	-
٨	+	+	+	+	-	+	+	-	+	-
٩	-	+	+	-	+	+	+	+	+	-
١٠	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-
١١	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-
١٢	+	+	+	+	-	+	+	+	+	-
١٣	-	+	+	+	-	+	+	-	+	-
١٤	-	+	+	-	+	+	+	+	+	-
١٥	-	+	-	-	+	-	+	-	-	-
١٦	-	+	-	-	+	-	+	-	-	-

جدول رقم (٢) يبين التحليل الكيميائي للنماذج المرسلة

رقم النموذج	المكونات الكيميائية									رقم النموذج	الفقدان في الوزن
	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	SO ₃	الوزن		
١	١١٠	١١٠	١٥٣٧	٣٣٩	٣٣٩	٢٣٢	٢٣٢	٠٢٦	٠٢٦	١	١
٢	٣٥٩	٣٥٩	٣٥٨	٣٥٨	٣٥٨	٢٠٧٥	٢٠٧٥	١٢٥	١٢٥	٢	٢
٣	٦٢٢	٦٢٢	٤٣٧	٤٣٧	٤٣٧	٢٦٧	٢٦٧	١٨٨	١٨٨	٣	٣
٤	٣٤٢	٣٤٢	٨١١	٨١١	٨١١	٤٩٤	٤٩٤	٣٧	٣٧	٤	٤
٥	٣٣٧١	٣٣٧١	٦٢٨	٦٢٨	٦٢٨	٣٥٨	٣٥٨	٣٥٨	٣٥٨	٥	٥
٦	٤٦٩٣	٤٦٩٣	٦٣٩	٦٣٩	٦٣٩	١٤٦	١٤٦	١٩	١٩	٦	٦
٧	٢٥٥٩	٢٥٥٩	٦٤٦	٦٤٦	٦٤٦	٣٥٦	٣٥٦	٣٥٦	٣٥٦	٧	٧
٨	٢٥٥٠	٢٥٥٠	٥٥٠	٥٥٠	٥٥٠	٢٩١	٢٩١	٢٩١	٢٩١	٨	٨
٩	٤٧٤	٤٧٤	٦٩٦	٦٩٦	٦٩٦	١٥١٨	١٥١٨	١٥١٨	١٥١٨	٩	٩
١٠	٢٩٤	٢٩٤	٥٢٤	٥٢٤	٥٢٤	٤٦٤	٤٦٤	٤٦٤	٤٦٤	١٠	١٠
١١	١٣٤	١٣٤	١٢٤	١٢٤	١٢٤	١٨٠	١٨٠	١٨٠	١٨٠	١١	١١
١٢	١٦٧	١٦٧	١٦٧	١٦٧	١٦٧	٣١١	٣١١	٣١١	٣١١	١٢	١٢
١٣	١٦٤	١٦٤	١٦٧	١٦٧	١٦٧	٢٢٧٩	٢٢٧٩	٢٢٧٩	٢٢٧٩	١٣	١٣
١٤	١٥٦	١٥٦	٤٦١	٤٦١	٤٦١	٥١	٥١	٥١	٥١	١٤	١٤
١٥	١٦٨	١٦٨	٥٢٩	٥٢٩	٥٢٩	٢٠٦٨	٢٠٦٨	٢٠٦٨	٢٠٦٨	١٥	١٥
١٦	٦٤٦	٦٤٦	٥٤٦	٥٤٦	٥٤٦	٢٤٥	٢٤٥	٢٤٥	٢٤٥	١٦	١٦

جدول رقم (٣) المكونات المعدنية للنماذج المرسلة

رقم المودج	الجبس	الجبس	اللامائي	الجلس	اوكسيد	اوكسيد	كاربونات	كاربونات	كاربونات	المكونات المعدنية
					الحديد	السلبيون	الكالسيوم	المفروم	الكافور	
١	٣١٢٧	٠٠٧	١١١١	٣١٧	٣١٧	٣١٧	٤١٩٨	٩	٦	٩
٢	٥٠٩٣	٦	٢٥٠٩	٨٨٨	٢٥٦	٨	٢٥٦	١٠٩	١	١
٣	٤٢٤٢	١٠٣٧	٢٢٦	٧١٨	٤٤٤	١٠٠١	١٠٠١	٥	٦	٥
٤	٢٢٢٥	٠١٥	٣٤٢	١٢٧١	٧٤٧	٢٠٩	٢٠٩	٧	٧	٧
٥	٣٦٨٨	١١٦	٣٣٧١	٣٣٧١	٧٠٧	١٣٠٥	١٣٠٥	٧	٧	٥
٧	٥١٢٦	١٢١	٢٥٠٩	٥٥٩	٦٠٦	٩٤٦	٩٤٦	٦	٦	٦
٨	٥٥٩	٠٠٢	٢٥٠٠	٨٠٨	٥٨٨	٣٢٥	٣٢٥	٥	٥	٨
٩	٢٩٢٢	٠٢٧	٢٩٦٤	١٠٣٦	٦٤٦	١٣٦٩	١٣٦٩	٦	٦	٩
١٠	٣١٨٢	٨٣٣	١٣٦١	٣٩٧	٤٠١	١٣٢	١٣٢	٤	٤	١٠
١١	٤٥٤٩	٨٦٧	٢٩٦١	٩٥٥	٦٢٨	١٢٤٦	١٢٤٦	٦	٦	١١
١٢	٦٣٩٨	٤٦٩	١٦٧٧	٤٩٨	٤٠٦	٠٠٢	٠٠٢	٤	٤	١٢
١٣	٤٥٦٧	٠٥٣	٢٩٠	٢٩٥٩	٦٢٦	٩٩١	٩٩١	٦	٦	١٣
١٤	٦١٠١	٤٠٣	١٧٥٩	٧٧٢	٤٩٤	٤٢٣	٤٢٣	٤	٤	١٤
١٥	٦١٠١									١٥
١٦										١٦

جدول رقم (٤) يبين نسب المكونات وقوتها التحمل وتأثير الغمر في الماء لمدة ٢٤ ساعة

رقم الخلطة	جص	حصى	رمel	مادة مالكة	ترية	قومة التحمل	درجة تأثير الغمر في الماء لمدة ٢٤ ساعة	كمم / سم²	مكونات الخلطة
١	١	٢	١	٢	-	٣٤٣	سرع التأثير	٣٤٣	سرع التأثير
٢	١	١	١	١	-	٢٩٤	سرع التأثير	٢٩٤	سرع التأثير
٣	١	١	١	١	-	٥١٠٠	متوسط التأثير	٥١٠٠	متوسط التأثير
٤	٢	١	١	١	-	٥٩٢٠	بطيء التأثير	٥٩٢٠	بطيء التأثير
٥	٣	١	١	١	-	٦٢٠٠	بطيء التأثير	٦٢٠٠	بطيء التأثير
٦	٣	١	١	١	-	٤٣٩٠	سرع التأثير	٤٣٩٠	سرع التأثير
٧	٣	٢	٢	١	-	٥٣١	بطيء التأثير	٥٣١	بطيء التأثير
٨	١	٤	-	-	-	٧٠٦	عديم التأثير	٧٠٦	عديم التأثير
٩	١	-	-	-	-	١١٠٢	عديم التأثير	١١٠٢	عديم التأثير
١٠	٢	١	-	-	-	٨١٦	عديم التأثير	٨١٦	عديم التأثير
١١	٣	١	١	٥	١٥	٥٩٩	بطيء التأثير	٥٩٩	بطيء التأثير
١٢	٣	١	١	١	١١	٥٣٢	متوسط التأثير	٥٣٢	متوسط التأثير
١٣	٤	١	١	٥	١٥	٥٢٧	متوسط التأثير	٥٢٧	متوسط التأثير

١٤ متواسط التأثير ٤٤٩ ١ ١ - ٢ ٤ ١٤

الوصيات :

- بناء على ما تقدم نوصي بما يلي :
- ١- يمكن استخدام الخلطات رقم (١٠٠٩٠٨) للحصول على احسن النتائج
 - ٢- يمكن استخدام الخلطات رقم (١١٧٥٠٤)
 - ٣- يمكن استخدام الخلطات رقم (١٢٠٣ ، ١٣ ، ١٤)
 - ٤- لا نوصي باستخدام الخلطات رقم (٦٠٢٠١١) وذلك للاسباب التي تم ذكرها سابقاً فقرة في حالة تطبيق توصية رقم (١) بعد دراسة جدواها الاقتصادية.
- يمكن اضافة مادة ملونة بنسبة قليلة تكون متجانسة مع لون الجدار الاصلي .

ونقترح استخدام حجر الكلس المعجون لهذا الغرض وينسب مدرسته .
اما اذا ارد استخدام المادة المالة فيمكن ذلك بعد اعادة تنشيطها .
وذلك بواسطة تسخينها عند درجة حرارة تتراوح بين ١٥٠-٢٠٠ م

ملحق يبين ارقام النماذج ومواصفاتها

- ١- نقطة رقم (٢) الشارع الاعظم غطاء ارضية وجدران الحجرة رقم (٢٠)
- ٢- نموذج من جدار خندق محفور من قبل الزراعة في منطقة قصر الخليفة



بغداد / ١٩٨٢